|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Titel | **ChipLiner Grey** (Schrenz) produceren | | | | | | | |
| Afdeling | PM2 | | | | | | Versie | 1.0 |
| Functie | Operator PM | | | | | | Opsteller | Jacques van der Eerden |
| Aspect | **Veiligheid** | **Milieu** | **Kwaliteit** | **Proces** | **O&N** | **5S** | Eigenaar | Arnaud Bloo |
| Begrippen | PBM= Persoonlijke Beschermings- Middelen ; VSP= Veiligheid Schildjes Procedure; TVA= Taak Veiligheid Analyse ; CW= Centrale wals ; PDS= Voordroogpartij  BZ= bedieningszijde ; AZ= Aandrijfzijde ; DS%= Droge Stof % | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stap** | **Taak** | **Afbeeldingen** | | **Bijzonderheden** |
| **0** | **Veiligheidsmaatregelen in acht nemen:**   * Voer de taken uit met de nodige aandacht voor veiligheid * Draag adequate PBM’s |  |  | **Werk veilig** 🡪**blijf alert!** |
| **1** | **Voorbereidingen productieorder, overgang plannen**   * Communicatie🡪 Logistiek, RCF en Operator Winder * Laad gewenste soort in de Editor , pas ze zo nodig aan * Werk zetmeel tanks zover mogelijk leeg voor de overgang *ca. 60 min van te voren starten* | **RT2** Snitvoorbereiding    **Editor QCS** Grade Change | **QCS** parameters aanpassen | * Wat is de grootte van de run(s) ? * Welke specificaties, VMG etc.? * Logistiek: zetmeel levering stop * Overgangstijdstip communiceren * Parameters waar nodig aanpassen aan gekozen snelheid |
| **2** | **Overgang 🡪 tamboerwissel** |  | | Tamboerwissel is start overgang |
| **3** | **Verlaag stoomdruk ADS 🡪 1e stap** | 🡪  HEATING TABLE ADS  **15HCI334** | | Activeer **Operation DCS**  Drukverlaging 1e stap: stapgrote -30… -100 kPa *Procesafhankelijk 🡪 druk vóór overgang?* |
| **4** | **Beam onderwals eraf zetten** | **15CP0531** | | Walsen blijven belast met water erop! |
| **5** | **Verlaag stoomdruk ADS 🡪 2e stap** | HEATING TABLE ADS **15HCI334** | | Werk naar druk van ≤ 40 kPa.  *Te hoog = te droog 🡪 problemen Oproller* |
| **6** | **Beam bovenwals eraf** zetten | **15CP0532** | | Walsen blijven belast met water erop! |
| **7** | **Vochtregeling automatisch laten stabiliseren** | 🡪  HEATING TABLE ADS  **15HCI334** | | Activeer **Operation QCS**  Vochtsetpunt 🡪 **6,5%** max 7%  *Voor ieder VMG in deze soort.* |
| **8** | **Verhoog de snelheid zodra mogelijk** | **QCS** | | Hogere snelheid 🡪 meer regelruimte *t.b.v. Stoomregeling ADS en meer baanbreedte.* |